



Mobil DTE™ 20 Series

Aceites hidráulicos

Descripción de producto

La serie Mobil DTE™ 20 es una línea de aceites hidráulicos anti-desgaste de rendimiento supremo que están diseñados para satisfacer un amplio rango de requerimientos de los equipos hidráulicos. Con esta serie de aceites se consigue una mayor vida del filtro y una óptima protección del equipo, reduciendo tanto los costos de mantenimiento como los costos de fabricación del producto. Han sido desarrollados en conjunto con los principales fabricantes de equipos hidráulicos con el fin de cumplir con las más estrictas exigencias de los sistemas hidráulicos severos que usan bombas de alta presión y alta potencia, así como para cumplir con los requerimientos de otros componentes de sistemas hidráulicos, como las servo-válvulas y las herramientas de control numérico (NC). Estos productos cumplen los más rigurosos requerimientos de un amplio rango de los fabricantes de los sistemas hidráulicos y de los componentes que utilizan diseños con varios metales, permitiendo de esta manera un solo producto con unas características insuperables de funcionamiento.

Los aceites de la serie DTE 20 están formulados con aceites base de alta calidad y un sistema de aditivos cuidadosamente elegido que neutraliza la formación de materiales corrosivos. Están diseñados para trabajar con sistemas que operan bajo condiciones severas donde se necesitan altos niveles de anti-desgaste y una película de protección fuerte, incluso han sido formulados para trabajar en aquellos sistemas donde se recomiendan aceites hidráulicos sin anti-desgaste.

Propiedades y Beneficios

Los lubricantes hidráulicos Mobil DTE 20 Series proporcionan una insuperable resistencia a la oxidación que permite mayores intervalos entre cambios de aceite y filtro. Su alto nivel de propiedades anti-desgaste y su excelente resistencia de película dan como resultado un rendimiento excepcional de los equipos, que no solamente repercuten en menos averías sino que además ayudan a mejorar la capacidad de producción. Su detergencia y sus propiedades para mantenerse limpios les permiten prestar servicio en un amplio rango de grados de limpieza, mientras que la demulsibilidad controlada permite que estos aceites trabajen bien en sistemas contaminados con pequeñas cantidades de agua y, a la vez, separen con facilidad grandes cantidades de agua.

Propiedades	Ventajas y Beneficios potenciales
Anti-desgaste	Ayuda a reducir el desgaste. Protege los sistemas que usan diferentes aleaciones.
Reserva de calidad	Mantiene un alto nivel de rendimiento incluso bajo condiciones severas de operación e intervalos largos entre cambios de aceite. Ayuda a mejorar la limpieza del sistema.
Estabilidad a la oxidación	Proporciona una larga vida útil del aceite y de los equipos. Ayuda a prolongar la vida útil del filtro.
Protección contra la corrosión	Previene contra la corrosión interna de los sistemas hidráulicos. Ayuda a reducir los efectos negativos de la humedad en los sistemas. Protege contra la corrosión a componentes diseñados con diferentes metales.
Cumple un amplio rango de las exigencias de los sistemas	Un producto puede sustituir a varios, minimizando así los requerimientos de inventario. Ayuda a reducir las posibilidades del uso equivocado del producto.

Propiedades de separación del aire	Reduce la posibilidad de formación de espuma y sus efectos negativos.
Separación del agua	Protege los sistemas donde hay una pequeña presencia de humedad. Separa con facilidad cantidades mayores de agua.
Propiedades de mantenimiento de la limpieza	Ayuda a reducir los depósitos y lodos en el sistema, lo cual a su vez ayuda a reducir los costos de mantenimiento. Protege componentes críticos, como las servo-válvulas, ayudando así a prolongar la vida útil de los equipos. Ayuda a mejorar el rendimiento total del sistema.

Aplicaciones

- Sistemas hidráulicos donde la formación de depósitos sería crítica, como las máquinas de control numérico (NC), y particularmente aquellos sistemas donde se utilizan servo-válvulas
- Sistemas donde la presencia de pequeñas cantidades de agua es inevitable
- En sistemas con engranajes y cojinetes
- Sistemas que requieren un alto nivel de protección anti-desgaste y de capacidad para soportar cargas
- Aplicaciones donde se requiere una película de protección contra la corrosión, como en sistemas donde pequeñas cantidades de agua son inevitables
- Maquinaria que emplea un amplio rango de componentes que utilizan varios metales
- Aplicaciones donde se forman depósitos y lodos con los aceites convencionales

Especificaciones y Aprobaciones

La serie Mobil DTE 20 atiende o excede los requerimientos de:	21	22	24	25	26	27	28
DIN 51524-2 2006-09		X	X	X	X		

La serie Mobil DTE 20 posee las siguientes aprobaciones	24	25	26
Vickers I-286-S	X	X	X
Vickers M-2950-S	X	X	X
Denison HF-0	X	X	X
Husky HS 207		X	

Características típicas

Mobil DTE 20 Series	21	22	24	25	26	27	28
Grado ISO	10	22	32	46	68	100	150
Viscosidad, ASTM D 445							
cSt @ 40°C	10.0	21.0	31.5	44.2	71.2	95.3	142.8
cSt @ 100°C	2.74	4.5	5.29	6.65	8.53	10.9	14.28
Índice de viscosidad, ASTM D 2270	98	98	98	98	98	98	98
Densidad @ 15.6°C/15.6°C, ASTM D							

1298	0.845	0.860	0.871	0.876	0.881	0.887	0.895
Corrosión al cobre, ASTM D 130, 3 hrs @ 100°C	1B	1B	1B	1B	1B	1B	1B
Características de herrumbre Proc B, ASTM D 665	Pass	Pass	Pass	Pass	Pass	Pass	Pass
Punto de congelación, °C, ASTM D 97	-30	-30	-27	-27	-21	-21	-15
Punto de inflamación, °C, ASTM D 92	174	200	220	232	236	248	276
FZG 4-Square Load Support, DIN 51354, Etapa de fallo	-	-	12	12	12	12	12
Secuencia de espuma I, II, III, ASTM D 892 , ml	20/0	20/0	20/0	20/0	20/0	20/0	20/0

Seguridad e Higiene

Basado en información disponible, no es de esperar que este producto cause efectos adversos en la salud mientras se utilice en las aplicaciones a las que está destinado y se sigan las recomendaciones de la Ficha de Datos de Seguridad (FDS). Las Fichas de Datos de Seguridad están disponibles a través del Centro de Atención al Cliente. Este producto no debe utilizarse para otros propósitos distintos a los recomendados. Al deshacerse del producto usado, tenga cuidado para así proteger el medio ambiente.

Todas las marcas comerciales utilizadas en este documento son marcas comerciales o marcas registradas de Exxon Mobil Corporation o de una de sus subsidiarias a menos que se indique lo contrario.

12-2013

ExxonMobil México, S.A. de C.V.
Poniente 146 No. 760 Col. Industrial Vallejo
C.P. 02300 México, D.F

(01 52) 55 5-333-9602 (01 52) 1-800 90-739-00

Las características típicas son típicas de aquellas obtenidas con la tolerancia de la producción normal y no constituyen una especificación. Durante la fabricación normal y en los diferentes lugares de mezcla son esperadas variaciones que no afectan el desempeño del producto. La información aquí contenida está sujeta a cambios sin previo aviso. Todos los productos pueden no estar disponibles localmente. Para obtener más información, comuníquese con su representante local de ExxonMobil, o visite www.exxonmobil.com

ExxonMobil se compone de numerosas filiales y subsidiarias, muchas de ellas con nombres que incluyen Esso, Mobil o ExxonMobil. Nada en este documento está destinado a invalidar o sustituir la separación corporativa de entidades locales. La responsabilidad por la acción local y la contabilidad permanecen con las entidades locales afiliadas a ExxonMobil.

Copyright © 2001-2014 Exxon Mobil Corporation. Todos los derechos reservados.