



Mobil SHC Cibus™ Series

Mobil Industrial, Mexico

Lubricantes de alto desempeño con certificación NSF H1 para maquinaria alimenticia.

Descripción del producto

Mobil SHC Cibus™ Series son lubricantes de excepcional desempeño para sistemas hidráulicos, compresores, engranajes y cojinetes diseñados para proporcionar una extraordinaria protección a los equipos, larga vida útil del aceite y operación sin problemas en las industrias de procesamiento y envasado de alimentos y bebidas. Están formulados a partir de fluidos a base de hidrocarburos y aditivos registrados en la FDA y la NSF. La combinación de un alto índice de viscosidad natural y del sistema de aditivos propietario permite a los lubricantes Mobil SHC Cibus Series proporcionar un excepcional desempeño en una amplia gama de aplicaciones de servicio a altas y bajas temperaturas, bajo altas cargas y en áreas de altos niveles de lavado que van mucho más allá de las capacidades de los aceites minerales típicos.

Los lubricantes Mobil SHC Cibus Series cuentan con registro NSF H1 y también cumplen con el Título 21 CFR 178.3570 de la Administración de Fármacos y Alimentos (EE.UU.) para lubricantes con contacto incidental con alimentos. Además, los lubricantes Mobil SHC Cibus son elaborados en instalaciones certificadas bajo la norma ISO 22000 que también cumplen con los requisitos de la norma ISO 21469, para ayudar a asegurar que se mantengan los más altos niveles de integridad del producto. También son apropiados para la preparación de alimentos Kosher y Halal en aplicaciones multi-fe y para ofrecer a los ingenieros de proceso la máxima flexibilidad durante las operaciones. Estos productos son de color claro y olor tenue y están formulados de manera que no contienen materiales derivados de animales, ni alérgenos provenientes de nueces, trigo o gluten.

Los productos de la Serie Mobil SHC Cibus tienen un bajo coeficiente de tracción, derivado de la estructura molecular de los aceites base utilizados. Esto resulta en una baja fricción fluída en la zona de carga de superficies no conformes. La baja fricción fluída produce menores temperaturas de operación y una mejor eficiencia de los equipos, que potencialmente se traduce en un menor consumo de energía. Los productos cuidadosamente diseñados también ayudan a prolongar la vida de servicio de los componentes de las maquinarias y permiten un diseño más económico de los equipos. Además, el sistema de aditivos utilizado en estos aceites ha sido seleccionado para proporcionar una buena protección contra el desgaste, excelente estabilidad a la oxidación, protección contra la herrumbre y la corrosión, incluso en ambientes húmedos, y proporcionan buena limpieza del sistema. Los aceites Mobil SHC Cibus Series también son compatibles con sellos y otros materiales de construcción utilizados en los equipos normalmente lubricados con aceites minerales.

Los aceites Mobil SHC Cibus Series pueden ser utilizados como aceites hidráulicos, de circulación, para engranajes y cojinetes en todas las zonas dentro de cualquier planta de procesamiento de alimentos y pueden incluirse como parte de un plan de Análisis de Riesgo y de Punto de Control Crítico (HACCP, por sus siglas en inglés). Estos productos cumplen con los más rigurosos requisitos de desempeño de una gama de fabricantes de componentes que utilizan varios diseños de metalurgia múltiple que permiten una sola serie de productos para lubricar efectivamente. Debido a que ofrecen beneficios de productividad y de registro NSF H1, los productos Mobil SHC Cibus pueden utilizarse tanto arriba como abajo de la línea de procesamiento para reducir los costos de inventario y disminuir los riesgos de que lubricantes sin registro H1 sean utilizados en zonas de alto riesgo de contaminación.



Con sus sobresalientes propiedades de tracción, los lubricantes Mobil SHC Cibus series han demostrado su potencial para proporcionar significativos ahorros de energía: 3,6% en aplicaciones de engranajes* y 3,5% en aplicaciones hidráulicas**, en comparación con los aceites convencionales en pruebas de campo y de laboratorio validadas estadísticamente.

* La eficiencia energética se refiere únicamente al desempeño del fluido en comparación con los aceites convencionales (minerales) de referencia del mismo grado de viscosidad en aplicaciones circulantes y de engranajes. La tecnología utilizada permite una eficiencia de hasta el 3,6% en comparación con el producto de referencia al ensayarse en un reductor de tornillo sinfín bajo condiciones controladas. Las mejoras de la eficiencia varían en función de las condiciones de operación y de la aplicación en sí.

** La eficiencia energética se refiere únicamente a la actuación de líquido en comparación con Mobil DTE™ 25. La tecnología utilizada ofrece una eficiencia de hasta el 3,5% en comparación con el producto de referencia al ensayarse en una bomba de paletas Eaton 25VMQ bajo condiciones controladas. Las mejoras de la eficiencia varían en función de las condiciones de operación y de la aplicación en sí.

Propiedades y Beneficios

La marca de lubricantes Mobil SHC es reconocida y valorada alrededor del mundo por su innovación y su extraordinario desempeño. Estos productos diseñados a nivel molecular con base en materiales sintéticos simbolizan el continuo compromiso de utilizar tecnología de avanzada para proporcionar productos lubricantes extraordinarios. No menos importantes entre los beneficios es el potencial de mejoras en eficiencia en comparación con aceites minerales.

Los aceites Mobil SHC Cibus Series ofrecen las siguientes características y beneficios potenciales.

Propiedades	Ventajas y beneficios potenciales
Lubricantes con registro NSF H1.	Permite su uso en aplicaciones de envasado y procesamiento de alimentos y bebidas.
Elaborados en instalaciones con certificación ISO 22000 y registradas bajo ISO 21469	Asegura la integridad del producto mediante verificaciones independientes
Alto índice de viscosidad.	Mantiene la viscosidad y el espesor de película a altas temperaturas para ayudar a proteger los equipos.
	Excepcional desempeño a baja temperatura, incluyendo bajo consumo de energía al arranque.
Capacidad para soportar cargas pesadas.	Ayuda a proteger los equipos y a prolongar la vida útil.
	Minimiza los paros no programados y prolonga los intervalos entre servicios.
Buena compatibilidad con los sellos.	Ayuda a reducir posibles fugas de aceite.
Excelente estabilidad a la oxidación.	Proporciona larga vida útil del aceite y ayuda a prolongar la de los equipos.
Excelente separación del agua y buena protección contra la corrosión.	Ayuda a proteger los sistemas internos contra corrosión incluso donde hay presentes grandes cantidades de agua.
	Mantiene el desempeño de lubricación incluso después del lavado a altas presiones.
Cumple una amplia gama de requisitos de equipos.	Aplicaciones multi servicios: un producto puede reemplazar a varios.
	Ayuda a minimizar los inventarios y reduce las posibilidades de error en la aplicación productos.
Bajo coeficiente de tracción.	Reduce la fricción total y puede incrementar la eficiencia de mecanismos deslizantes, con la posibilidad de reducir el consumo de energía y tener menores temperaturas uniformes en operación

Aplicaciones

Recomendaciones de manejo y almacenamiento

Se recomienda que los lubricantes Mobil SHC Cibus sean almacenados bajo techo y separados de otros lubricantes que no sean calidad NSF H1. Idealmente, deberán almacenarse en una zona claramente señalada, separada y exclusivamente designada. No se deberán apilar los tambores o pailas arriba o debajo de otros lubricantes que no sean NSF H1. Los envases nuevos no deberán estar dañados y el sello no deberá estar roto. Registrar la fecha de entrega, el número de lote y la fecha de caducidad. Anotar la fecha de ruptura inicial del sello y utilizar el contenido mediante una rotación de inventarios adecuada. Cerrar todas las aberturas del envase después de usarse. No regresar al recipiente aceite que no se utilizó. Para transporte interno, utilizar utensilios específicos y claramente etiquetados. Donde sea apropiado, etiquetar la maquinaria/equipo con el nombre correcto del lubricante NSF H1.

Cambio completo de lubricante

Aunque los Mobil SHC Cibus Series pueden ser físicamente compatibles con otros productos con registro NSF H1 o con aceites de base mineral no registrados, una mezcla puede disminuir su desempeño y también desvirtuar su condición de aceite registrado. En consecuencia, antes de cambiar un sistema de un lubricante no registrado H1 a un Mobil SHC Cibus Series, o incluso para un equipo totalmente nuevo, se recomienda que el sistema sea totalmente limpiado y lavado para alcanzar los máximos beneficios de desempeño y cumplir con el registro H1.

Aplicaciones

Los lubricantes Mobil SHC Cibus Series son recomendados para el uso en una amplia variedad de aplicaciones hidráulicas, compresores, engranajes y cojinetes, en las industrias de procesamiento de alimentos y bebidas, de envasado y farmacéuticas. Son efectivos en muchas

aplicaciones, incluso aquellas en las que los costos de reemplazo de componentes, la limpieza de los sistemas y los cambios de lubricantes son altos.

- Mobil SHC Cibus 32, 46 y 68 son fluidos de alto desempeño diseñados para aplicaciones hidráulicas, de circulación, en compresores y bombas de vacío.

- Mobil SHC Cibus 100, 150, 220, 320 y 460 están diseñados para sistemas de engranajes, cojinetes y de circulación.

Un programa adecuado de análisis de aceite usado, como Mobil Serv Lubricant Analysis de ExxonMobil, puede ayudar a vigilar las concentraciones de metales de desgaste y proporcionar información sobre acciones apropiadas.

Sólo para contacto incidental con alimentos según FDA 21CFR 178.3570

Los lubricantes Mobil SHC Cibus Series cuentan el registro NSF H1 para contacto incidental con alimentos solamente, lo cual significa, según FDA 21CFR 178.3570, una limitación de 10 ppm de aceite en los alimentos producidos. No deben utilizarse como lubricantes en contacto directo con alimentos.

Especificaciones y Aprobaciones

Mobil SHC Cibus Series cumplen o exceden los requerimientos de:	Mobil SHC Cibus 32	Mobil SHC Cibus 46	Mobil SHC Cibus 68	Mobil SHC Cibus 100	Mobil SHC Cibus 150	Mobil SHC Cibus 220	Mobil SHC Cibus 320	Mobil SHC Cibus 460
FDA 21 CFR 178.3570	X	X	X	X	X	X	X	X
DIN 51506: 1985-09	X	X	X	X				
DIN 51517-2: 2009-06				X				
DIN 51517-3: 2011-08					X	X	X	X
DIN 51524-2: 2006-09	X	X	X	X				

Mobil SHC Cibus Series cumple con los requisitos de desempeño de:	Mobil SHC Cibus 32	Mobil SHC Cibus 46	Mobil SHC Cibus 68	Mobil SHC Cibus 100	Mobil SHC Cibus 150	Mobil SHC Cibus 220	Mobil SHC Cibus 320	Mobil SHC Cibus 460
DIN 51506: 1985-09	X	X	X	X				

Mobil SHC Cibus Series están registrados según los requerimientos de:	Mobil SHC Cibus 32	Mobil SHC Cibus 46	Mobil SHC Cibus 68	Mobil SHC Cibus 100	Mobil SHC Cibus 150	Mobil SHC Cibus 220	Mobil SHC Cibus 320	Mobil SHC Cibus 460
NSF H1	X	X	X	X	X	X	X	X
Número de Registro NSF	141500	141498	141499	145255	141502	141503	141505	141501
Kosher	X	X	X	X	X	X	X	X
Halal	X	X	X	X	X	X	X	X

Características típicas

Mobil SHC Cibus Series	Mobil SHC Cibus 32	Mobil SHC Cibus 46	Mobil SHC Cibus 68	Mobil SHC Cibus 100	Mobil SHC Cibus 150	Mobil SHC Cibus 220	Mobil SHC Cibus 320	Mobil SHC Cibus 460
Grado ISO	32	46	68	100	150	220	320	460
Viscosidad, ASTM D 445								
cSt @ 40°C	30.7	46.4	67.5	100	162	222	311	458
cSt @ 100°C	5.8	7.9	10.4	14.6	20.7	24.5	32.7	43.6
Índice de viscosidad, ASTM D 2270	134	140	140	143	150	139	147	148
Gravedad específica a 15,6°C, ASTM D 4052	0.843	0.846	0.851	0.839	0.843	0.843	0.854	0.856
Corrosión al cobre, ASTM D 130	1B	1B	1B	1A	1A	1B	1B	1B
Características frente a herrumbre, Proc. A, ASTM D 665	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa
Punto mínimo de fluidez, °C, ASTM D 97	-51	-50	-47	-45	-21	-24	-42	-42
Punto de inflamación, °C, ASTM D 92	244	244	258	270	226	274	284	294
FZG, DIN 51354, Etapa de falla	>12	>12	>12	12	>13	>13	>13	>13

Seguridad e Higiene

Con base en la información disponible, no se espera que este producto cause efectos adversos en la salud mientras se utilice en las aplicaciones para las que está destinado y se sigan las recomendaciones de la Ficha de Datos de Seguridad (FDS). Las MSDS o Boletines de Seguridad están disponibles a través del Centro de Atención al Cliente o vía Internet. Este producto no debe utilizarse para otros propósitos distintos a los arriba recomendados. Al deshacerse del producto usado, tenga cuidado de proteger el medio ambiente.

Todas las marcas comerciales utilizadas en este documento son marcas comerciales o marcas registradas de Exxon Mobil Corporation o de una de sus subsidiarias a menos que se indique lo contrario.

08-2018

ExxonMobil México, S.A. de C.V.

Poniente 146 No. 760 Col. Industrial Vallejo

C.P. 02300 México, D.F.

(01 52) 55 5-333-9602 (01 52) 1-800 90-739-00

Las características típicas son típicas de aquellas obtenidas con la tolerancia de la producción normal y no constituyen una especificación. Durante la fabricación normal y en los diferentes lugares de mezcla son esperadas variaciones que no afectan el desempeño del producto. La información aquí contenida está sujeta a cambios sin previo aviso. Todos los productos pueden no estar disponibles localmente. Para obtener más información, comuníquese con su representante local de ExxonMobil, o visite www.exxonmobil.com

ExxonMobil se compone de numerosas filiales y subsidiarias, muchas de ellas con nombres que incluyen Esso, Mobil o ExxonMobil. Nada en este documento está destinado a invalidar o sustituir la separación corporativa de entidades locales. La responsabilidad por la acción local y la contabilidad permanecen con las entidades locales afiliadas a ExxonMobil.

Energy lives here™

ExxonMobil



© Copyright 2003-2017 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved.